

## Und so wird es gemacht:

Die zu klebenden Oberflächen müssen trocken, staubfrei und frei von Trennmitteln und Ölen sein um eine dauerhafte Klebung zu erreichen. Verunreinigungen sind nach Möglichkeit mit technischem Alkohol vorzureinigen.

Die optimale Verarbeitungstemperatur (Klebepartner und Umgebung) liegt zwischen +15°C und +30°C. Für Fliesen und ähnliche Oberflächen wird eine zusätzliche Trocknung und Erwärmung, z.B. mit einem Fön empfohlen.

Die geklebten Teile sollten 24 Stunden bei dieser Temperatur belastungsfrei gelagert werden. Spannungen an den Enden der Fügepartner sind zu vermeiden.

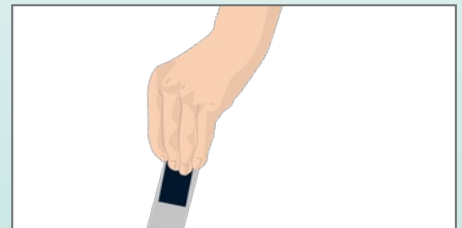
Problemlose Fügepartner: z.B. Metall, Glas, Hart-PVC, Polycarbonat

Kritische Fügepartner: z.B. PP und PE, Pulverlackierte Oberflächen, Gummi, Weich-PVC und Silikone

1. Untergrund säubern,  
Reinigungstuch nur einmal verwenden!



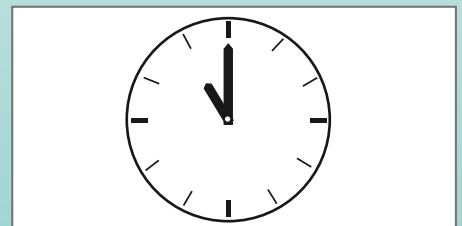
2. Klebeband anbringen  
(wichtig: Klebefläche nicht berühren)  
und kräftig z.B. mit einem Spachtel andrücken.



3. Abdeckpapier vom Klebeband abziehen  
und zweites Teil mit hohem Druck aufbringen.



4. Verweilzeit ohne Belastung beachten;  
Volle Belastbarkeit der Klebung wird nach  
24 Stunden erreicht.



Sollten sich weitere Anwendungstechnischen Fragen ergeben, beantworten wir Ihnen diese gerne.